

# SIMBOLI ZA OZNAČEVANJE NEGE TEKSTILNIH IZDELKOV

(standard SIST EN ISO 3758)

## PRANJE



Najvišja temperatura pranja 95 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 70 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 60 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 60 °C.  
Blag postopek.



Najvišja temperatura pranja 50 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 50 °C.  
Blag postopek.



Najvišja temperatura pranja 40 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 40 °C.  
Blag postopek.



Najvišja temperatura pranja 40 °C.  
Zelo blag postopek.



Najvišja temperatura pranja 30 °C.  
Normalen postopek.



Najvišja temperatura pranja 30 °C.  
Blag postopek.



Najvišja temperatura pranja 30 °C.  
Zelo blag postopek.



Ročno pranje.  
Najvišja temperatura pranja 40 °C.



Pranje ni dovoljeno.

## BELJENJE



Dovoljena je uporaba kateregakoli belilnega sredstva.



Dovoljena je le uporaba oksidativnega belila brez klora.



Beljenje ni dovoljeno.

## SUŠENJE V BOBNU



Sušenje v bobnu pri normalni temperaturi (največ 70 °C).



Sušenje v bobnu pri nižji temperaturi (največ 50 °C).



Sušenje v bobnu ni dovoljeno.

## NARAVNO SUŠENJE



Sušenje na vrvi  
(ožet izdelek obesiti in sušiti).



Sušenje brez ožemanja  
(neožet izdelek obesiti in sušiti).



Sušenje na ravni podlagi  
(ožet izdelek položiti na ravno podlago in sušiti).



Sušenje na ravni podlagi brez ožemanja  
(neožet izdelek položiti na ravno podlago in sušiti).



Sušenje na vrvi v senci  
(ožet izdelek obesiti in sušiti v senci).



Sušenje na vrvi v senci brez ožemanja  
(neožet izdelek obesiti in sušiti v senci).



Sušenje na ravni podlagi v senci  
(ožet izdelek položiti na ravno podlago in sušiti v senci).



Sušenje na ravni podlagi brez ožemanja v senci  
(neožet izdelek položiti na ravno podlago in sušiti v senci).

## LIKANJE



Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 200 °C.



Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150 °C.



Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110 °C.  
Likanje s paro lahko povzroči nepopravljivo škodo.



Likanje ni dovoljeno.

## PROFESIONALNA NEGA (kemično in mokro čiščenje)



Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretenu  
(perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F.  
Normalen postopek.



Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretenu  
(perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F.  
Blag postopek.



Profesionalno kemično čiščenje v ogljikovodikih (temperatura  
destilacije med 150 °C in 210 °C, plamenišče med 38 °C in 70 °C).  
Normalen postopek.



Profesionalno kemično čiščenje v ogljikovodikih (temperatura  
destilacije med 150 °C in 210 °C, plamenišče med 38 °C in 70 °C).  
Blag postopek.



Kemično čiščenje ni dovoljeno.



Profesionalno mokro čiščenje.  
Normalen postopek.



Profesionalno mokro čiščenje.  
Blag postopek.



Profesionalno mokro čiščenje.  
Zelo blag postopek.



Profesionalno mokro čiščenje ni dovoljeno.